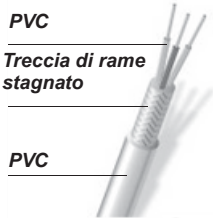
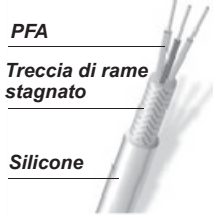
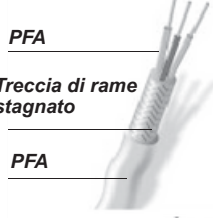
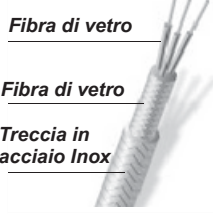
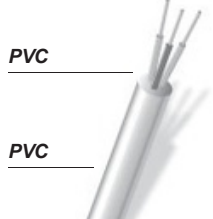
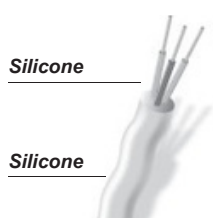
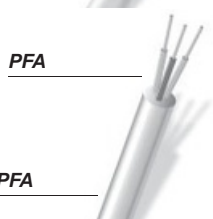


CAVI DI COLLEGAMENTO PT100

Cavi Schermati

Composizione del cavo	Temperatura di esercizio	Diametro Conduttori	Numero conduttori	Diametro del cavo (mm)	Codice
 PVC Treccia di rame stagnato PVC	-40°C a +105°C picco +135°C per 100 ore	0,22 mm ²	3	4,5 ±0,2	PTP3C
			4	4,8 ±0,2	PTP4C
			6	4,8 ±0,2	PTP6C
 PFA Treccia di rame stagnato Silicone	-60°C a +180°C picco +230°C per 100 ore	0,22 mm ²	3	4,5 ±0,2	TTS3C
			4	3,9 ±0,2	TTS4C
			6	6,5 ±0,2	TTS6C
 PFA Treccia di rame stagnato PFA	-90°C a +250°C picco +280°C per 100 ore	0,22 mm ²	3	3,3 ±0,2	TTT3C
			4	3,6 ±0,2	TTT4C
			6	4,2 ±0,2	TTT6C
 Fibra di vetro Fibra di vetro Treccia in acciaio Inox	-60°C a +450°C picco +600°C per 100 ore	0,22 mm ²	3	2,9 ±0,2	SVSVTI3C
			4	3,1 ±0,2	SVSVTI4C
			6	4,5 ±0,2	SVSVTI6C

Cavi non Schermati

Composizione del cavo	Temperatura di esercizio	Diametro Conduttori	Numero conduttori	Diametro del cavo (mm)	Codice
 PVC PVC	-40°C a +105°C picco +135°C per 100 ore	0,22 mm ²	2	3,8 ±0,2 2,8 ±0,2	PP2C38 PP2C28
			3	2,8 ±0,2 4,9 ±0,2	PP3C28 PP3C49
 PFA Silicone	-60°C a +180°C picco +230°C per 100 ore	0,22 mm ²	3	3,2 ±0,2	TS332C
				3,8 ±0,2	TS338C
				4,6 ±0,2	TS346C
			4	4,6 ±0,2	TS4C
 Silicone Silicone	da -60 a +180°C picco +230°C per 100 ore	0,22 mm ²	3	3,7 ±0,2	SS3C37
				4,6 ±0,2	SS3C46
 PFA PFA	-90°C a +250°C picco +280°C per 100 ore	0,22 mm ²	3	2,8 ±0,2 2,0 ±0,2	TT3C28 TT3C20
			4	2,1 ±0,2 3,1 ±0,2	TT4C21 TT4C31
			6	3,1 ±0,2	TT6C31